

TA120 Sensor para medição do ruído

FOLHA DE CARACTERÍSTICAS

D_TA120_v0016_20240228_PT



*Optional

O ruído converteu-se num vetor imprescindível na monitorização das cidades inteligentes.

Os mais de 45 anos de experiência da CESVA no desenho e fabricação de sonómetros, concentram-se agora no sensor TA120 para medição do ruído.

O TA120 reúne num equipamento de dimensões reduzidas, a precisão de um sonómetro da classe 1, a máxima proteção de um kit de intempérie profissional (chuva, neve, vento, pó, pássaros, IP65) e a conectividade total com as mais importantes plataformas: NoisePlatform (de CESVA), de código aberto e protocolos industriais.

O TA120 necessita de uma manutenção anual mínima e pode ser calibrado com um calibrador acústico (IEC 60942).

Com o TA120 terá a medição de ruído com total precisão e fiabilidade.



APLICAÇÕES

- Sensorização de cidades inteligentes (Smart Cities)
- Redes de vigilância do ruído (Monitorização permanente):
 - Infraestruturas rodoviárias e portuárias;
 - Actividades industriais;
 - Rotas de recolha seletiva de resíduos;
 - Controlo de obras.
- Monitorização do ruído em:
 - Concertos, festivais, grandes eventos e exposições;
 - Actividades desportivas e circuitos de corridas;
 - Zonas acusticamente protegidas (reservas naturais).
- Criação de mapas de ruído com apresentação em tempo real dos níveis de ruído



CARATERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Sensor com precisão da classe 1 segundo a IEC 61672-1.
- Proteção contra agentes externos c/kit de exteriores: vento, chuva e pássaros. Mantém a classe 1. Proteção IP65.
- Completamente integrável em diferentes plataformas: NoisePlatform (CESVA), de código aberto como por exemplo Sentilo ou operadoras como a Telefonica ou Smarty Planet.
- Dimensões reduzidas. Fácil de instalar em postes de iluminação, semáforos, toldos e painéis publicitários.
- Alimentação através da rede elétrica, POE (Power over Ethernet), 12 VDC (painéis solares*, baterias externas).
- Medição contínua 24 horas/7 dias por semana.
- Memória volátil com capacidade de 1 mês.
- Manutenção anual mínima. Os materiais usados na fabricação do TA120 asseguram um ciclo de vida longo. Serviço técnico nacional.
- Kit de exteriores desmontável para uma rápida verificação e ajuste com um calibrador acústico (IEC 60942).
- Rede sem limite do número de sensores.
- Comunicação por Ethernet (RJ45), Wi-Fi*, modem 2G/GPRS* ou 3G* e saída 4-20 mA*.

TA120

Sensor para medição do ruído

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MEDIÇÃO ACÚSTICA SEGUNDO A IEC 61672-1

DETETOR: Nível de pressão sonora contínuo equivalente e nível de pressão sonora com ponderação temporal rápida (Fast) e lenta (Slow)

PONDERAÇÃO FREQUENCIAL: A e C

FUNÇÃO ACÚSTICA: Níveis equivalentes com ponderação de frequência A e C com tempo programável entre 1s e 60min: LAeqT, LCeqT. Níveis máximos com ponderação de tempo rápida e lenta ao longo de um tempo programável entre 1s e 60min e ponderação de frequência A: LAFmaxT, LASmaxT

RESOLUÇÃO 0,1 dB

PRECISÃO segundo a IEC 61672-1: classe 1

GAMA DE MEDIÇÃO sem escalas: de 28 a 120 dBA

GAMA DE LINEARIDADE a 1kHz : de 35 a 120 dBA

GAMA DE MEDIÇÃO sem escalas: de 35 a 120 dBC

GAMA DE LINEARIDADE a 1kHz : de 42 a 120 dBC

VERIFICAÇÃO ACÚSTICA: com calibrador acústico (IEC 60942)

MICROFONE

TIPO: Microfone de condensador de 1/2"

POLARIZAÇÃO: 0 V

SENSIBILIDADE NOMINAL: 25,0 mV/Pa

PROTEÇÃO CONTRA AGENTES EXTERNOS

KIT DE EXTERIOR:

PROTEÇÃO CONTRA: Chuva, neve, vento e pássaros

GRAU DE PROTEÇÃO DA CAIXA: GRAU: IP65

CONECTIVIDADE

COMUNICAÇÃO USB para configuração:

TIPO: Digital - USB rev. 2.0 (tipo B)

COMUNICAÇÃO ETHERNET para transmissão de dados:

PORTO: RJ45, 10/100 Mbps

SAÍDA 4-20 mA:

Necessita módulo opcional CL120*

TIPO: Analógico

COMUNICAÇÃO 2G/GPRS o 3G para transmissão de dados:

Necessita módulo opcional MR120* (mini SIM) ou MR123* (micro SIM)

COMUNICAÇÃO Wi-Fi para transmissão de dados:

Necessita módulo opcional WF120*

OPÇÕES*

WF120 Módulo para transmissão de dados Wi-Fi
MR120 Módulo para transmissão de dados 2G/GPRS
MR123 Módulo para transmissão de dados 3G

PROTOCOLOS DE TRANSMISSÃO

PROTOCOLO : HTTP e HTTPS (conexão segura)

ENDEREÇO IP: Dinâmico (DHCP) ou Estático

FORMATO : Sentilo JSON, Ultralight 2.0, Outros (consultar)

CONTROLE REMOTO

PRESTAÇÕES: Configuração remota del sensor
Atualización automática de firmware (vía OTA)

ALIMENTAÇÃO

REDE ELÉCTRICA: 100/240 V~ 0,6 A | 50/60 Hz

CONSUMO TÍPICO: 1 W

CONSUMO TÍPICO carregando bateria BA120*: 18W

REDE DE ILUMINAÇÃO: Necessita bateria BA120*

Alimentação através da rede de iluminação pública com backup da bateria.

PoE (Power Over Ethernet):

Alimentação ininterrupta através do cabo Ethernet.

Compre com IEEE802.3af.

ENTRADA 12VDC:

Alimentação com baterias externas 12V e painel solar PS120* (Bateria BA120* necessária).

CONSUMO TÍPICO: 1 W

CONSUMO TÍPICO carregando bateria BA120*: 15W

CRITÉRIOS AMBIENTAIS

INFLUÊNCIA DA TEMPERATURA:

GAMA PARA UM CORRETO

FUNCIONAMENTO ACÚSTICO: de -10 a +50 °C

GAMA CORRETA DE CARGA

E DESCARGA DA BATERIA*: de 0 a +40 °C

INFLUÊNCIA DA HUMIDADE:

GAMA PARA UM CORRETO

FUNCIONAMENTO ACÚSTICO: de 25 a 90 %

DIMENSÕES, PESO E MARCAÇÕES

DIMENSÕES: 395 x 120 x 91 mm

PESO: sem bateria 960 g
com bateria* 1150 g

MARCAÇÕES: MARCA  , MARCA REEE 

As características, especificações técnicas e acessórios podem variar sem aviso prévio.

